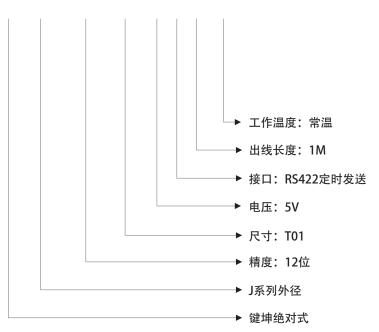


J系列选型说明

J 42C 12 T01 A 4 1 -S



精度检测基本参数				
位数	精度	分辨率		
12	±640"	4096		
13	±320"	8192		
14	±160"	16384		
15	±80"	32768		
16	±40"	65536		
17	±20"	131072		
18	±15"	262144		
19	±10"	524288		
20	±7.5"	1048576		
21	±6"	2097152		
22	±4"	4194304		
23	±3"	8388608		
24	±2"	16777216		

·波特率对应更新率

115200	57600	56000	43000	38400	19200	9600	4800	2400	625000
1000	500	500	400	200	200	100	50	20	2000
	键坤种类				键坤J系列				
键坤绝对式: J 键坤增量式: K 键坤升			干拓者:U	常规: C	多圈: M	无磁:N		磁电:D	
	接口/协议				电压工作温度		码制选择		
232 总线:5 发送:6 422定时 发送:4 485 总线:1 422 总线:3 485定时 发送:2			A: 5V/ B: 10- 额定	, 30V/C:		昰 昷-40℃ :温-55℃	默认码制 G:格雷	J: 二进制 码	

J58C



特点:

- 1、市场通用安装尺寸,国际标准法兰。
- 2、预留多种螺孔。
- 3、可实现多种通信协议。
- 4、优化防水设计、坚固耐用、使用寿命长、抗 干扰。

基本参数

测角剂	测角范围 0~360°		位数		8-19位		
接线说明							
协议 颜色	红	黑	蓝	绿	黄	灰	屏蔽
RS485/ Modbus	VCC	GND	Α	В			G
RS422	VCC	GND	TXD+	TXD-	RXD+	RXD-	G

电气参数

工作电压	DC5V/10-30V	消耗电流	0.3A			
输出接口	RS485/422/modbus	输出码	自然二进制/格雷码			
输出方式	总线模式 定时发送模式 脉冲触发模式 清零模式					
串行协议(可选)	115200bps (1KHz) /57600 (500Hz) /38400bps (300Hz) / 19200bps (200Hz) /9600bps (100Hz)					

注意: 供电电压及线序对应设备连接,确保编码器正常工作。切勿通电时信号线与电源线搭接。

- 工作电压DC5V ± 5%时:
- ①电源线长度不得超过2米 ②供电电源限流不得小于1A ③供电电源纹波小于等于±50mV。
- 工作电压10-30V时: ①供电电源限流不得小于0.5A ②供电电源纹波小于等于 ± 50mV



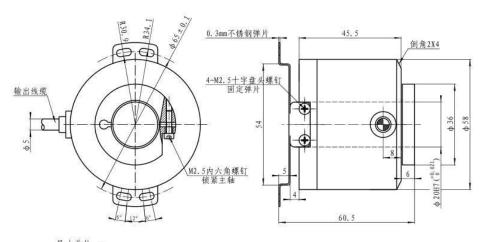
使用环境

震动	3g	工作温度	-40° C∼+65° C
冲击	20g	储存温度	-50° C ~ +70° C

机械参数

允许最大机械转数	启动力矩(25°C)	轴最大负载		惯性力矩	允许角加速度	重量
600r/min	5X10-3N.M	径向	轴向	4X10-8N.M.S	1X104rad/s	150g
		200N	10N	4X 10-8N.IVI.3		

尺寸图



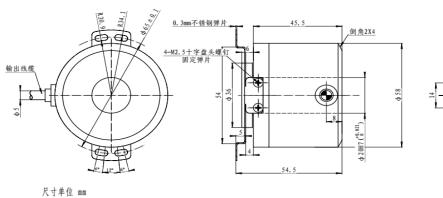
尺寸单位 mm

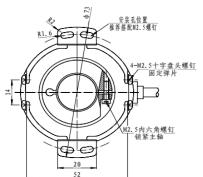
公差 ISO8015 ISO2768-mH <6mm: ± 0.2mm

电机轴与编码器同轴度<0.1mm 电机轴端面跳动量<0.1mm 电机轴最大允许的轴向窜动量±0.1mm 编码器主轴配合尺寸ø20h7(↓;;;)

J58CT01

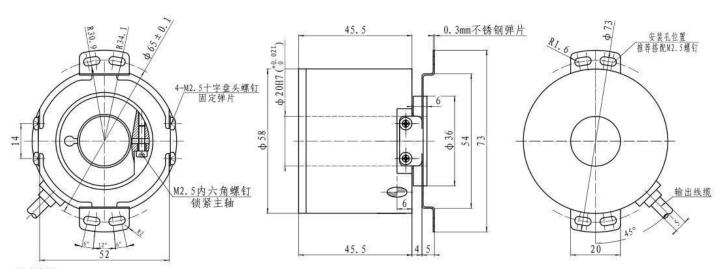






公差 ISO8015 ISO2768-mH <6mm: ± 0.2mm 电机轴与编码器同轴度<0.1mm 电机轴端面跳动量<0.1mm 电机轴最大允许的轴向窜动量±0.1mm 编码器主轴配合尺寸¢20h7(1,121)

J58CT02



尺寸单位 mm

₩¥ 1808015

公差 ISO8015 ISO2768-mH <6mm: ± 0.2mm 电机轴与编码器同轴度<0.1mm 电机轴端面跳动量<0.1mm 电机轴最大允许的轴向窜动量±0.1mm 编码器主轴配合尺寸Ø20h7(-0.017)

J58CT03

注意事项:

属精密仪器,机械结构精密,出厂前已经经过严格调校。为了保证产品精度和使用寿命请严格按说明使用软连接。 切勿强力碰撞输出轴。切勿自行拆改随意拆卸。切勿再加工输出轴及编码器外壳。

安装编码器时,应保证编码器主轴和客户端电机输出轴处于同一条轴线上,同轴度应该 0.1mm。系统安装完成后,保证各部件紧固连接无松动现象。编码器安装使用应由专业人员操作,使用前应仔细阅读说明书,定期进行检查和维护。